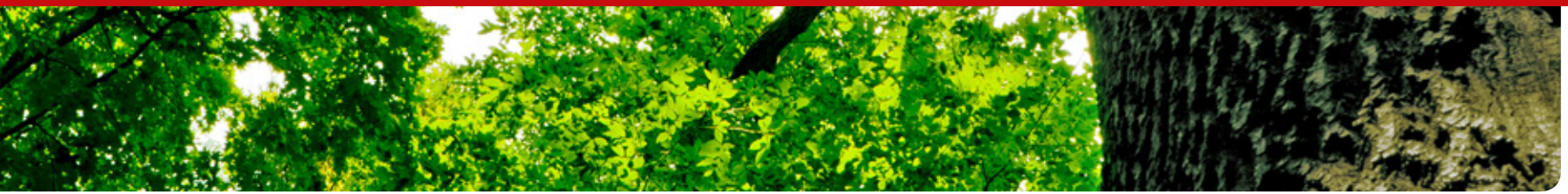
NEWeco-tec
Verfahrenstechnik

INDIVIDUELLE & FLEXIBLE LÖSUNGEN FÜR IHRE **TROCKNUNGSPROZESSE**

KOMPETENT. KOMPAKT. TROCKNEN.

”VERFAHRENSTECHNIK FÜR DIE UMWELT”

Wir von der NEW eco-tec Verfahrenstechnik GmbH bieten Verfahrenstechnik für die Umwelt. Individuelle Lösungen für die Verarbeitung von Biomasse durch erneuerbare Energien.



Dipl.-Ing. univ. Christian Wenner

Geschäftsführender Gesellschafter und Gründer der NEW eco-tec Verfahrenstechnik GmbH.

Nach dem Studium der Verfahrenstechnik an der TU München und nach 15-jähriger Ingenieurstätigkeit im Anlagenbau und der Trocknungstechnik sowie in den Bereichen der Kläranlagen, Biogasanlagen und Gärproduktaufbereitung erfolgte die Gründung des eigenen Unternehmens im April 2008. Angetrieben von großen Visionen aus der Umwelt-, Energie- & Verfahrenstechnik.

KOMPETENT. KOMPAKT. TROCKNEN.

Die inhabergeführte NEW eco-tec Verfahrenstechnik GmbH ist der weltweit größte Hersteller für Kompaktbandtrockner.

Wir sind Ihr kompetenter Partner im verfahrenstechnischen Anlagenbau für die energetische und stoffliche Nutzung nachwachsender Rohstoffe. "Biomasse gibt es wie Sand am Meer, wir machen sie uns nutzbar - das ist unsere Motivation". Von der Beratung, Planung über die Montage bis hin zu Wartung und Service: alles aus einer Hand mit einem Ansprechpartner. Dabei gehen wir gemäß unserem ingenieurtechnischen Standard, stets geplant und zielorientiert, vor. So können wir unseren Kunden einen kontinuierlichen und transparenten Auftragsablauf gewährleisten.

Was macht unsere Trocknungsanlagen so einzigartig? Ganz klar: modularisierte Containerisierung. Das heißt, wir haben es geschafft, Qualität mit Effizienz und Erfahrung mit geballter Kompetenz in einen handelsüblichen See-Container zu packen. Die kompakte Trocknungsanlage, integriert im Container, den Sie überall platzieren können. Wie Bausteine können Sie Ihre Anlage jederzeit erweitern und sogar übereinander stapeln. Wir von NEW eco-tec stehen für verfahrenstechnische Trockner nach dem Stand der Technik und Abwärmenutzung made in Germany.

C. Wenner

Dipl.-Ing. univ. Christian Wenner
Geschäftsführender Gesellschafter & Gründer

DAS UNTERNEHMEN

DIE NEW eco-tec Verfahrenstechnik GmbH hat Ihren Sitz in Mühldorf am Inn, das südöstlich von München liegt. Hier werden die eigenen Entwicklungen in den modernen Produktionshallen gefertigt. Das bedeutet kurze Wege und schnelle Umsetzung. Diese Flexibilität macht das Unternehmen zum größten Hersteller für Kompaktbandtrockner weltweit.

NATUR - DIE BASIS

Wir leben das Thema Natur und Umwelt. Darum nutzen wir nicht nur in unserem Firmengebäude 100% Ökostrom, sondern haben es uns auch zur Aufgabe gemacht, Biomassen, Wertstoffe und Abfälle sinnvoll zu verwerten, aufzuwerten und zu nutzen. Selbstverständlich greifen wir, sofern möglich, auf regionale Lieferanten zurück. Für kurze Wege und schnelle Umsetzung.

ENERGIE - DER NUTZEN

Wir unterstützen Sie mit unseren maßgeschneiderten Trocknern und Verfahren und erhöhen so die Energieeffizienz. Wie wir das machen? Wir nutzen verschiedene Energiequellen für die schonende Trocknung Ihrer Produkte. Unsere Stärke liegt dabei in der Nutzung von erneuerbaren Energien, auch in Kombination mit Abwärme.

WASSER - DIE LÖSUNG

Oftmals ist die Entwässerung von Biomassen der Schlüssel um diese effizient und nutzbar zu machen. Darum entwickeln wir nachhaltige Verfahrenstechnik ganz individuell abgestimmt auf Ihre Anforderungen. Unsere Lösungen sind maßgeschneidert und passen sich optimal der Umgebung und dem Einsatzgebiet an.

GEMEINSAM ERFOLGREICH

2008

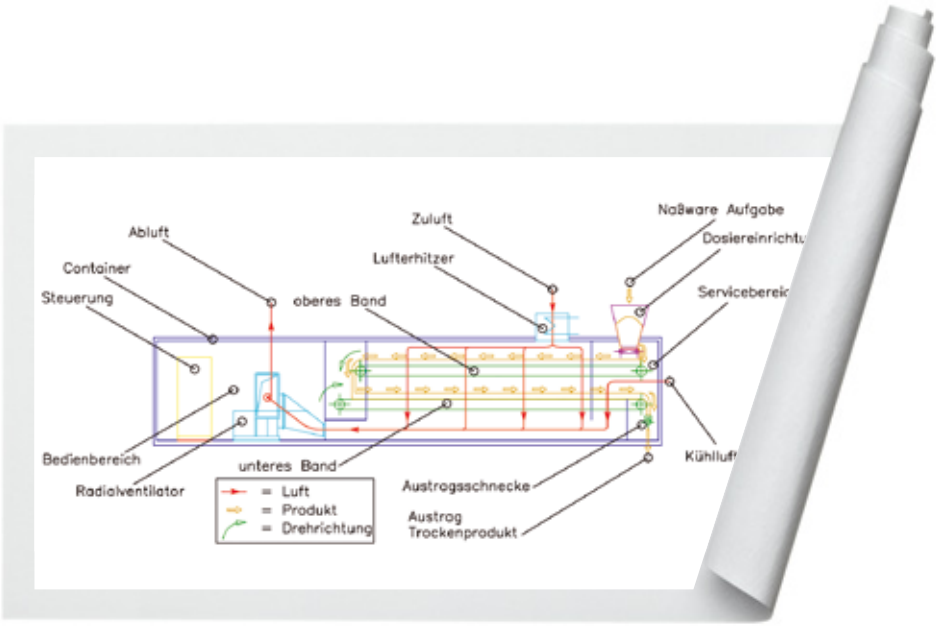
NEW eco-tec Verfahrenstechnik GmbH Gründung im Jahr 2008.

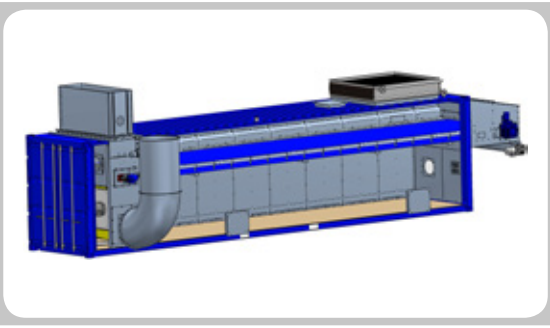
350

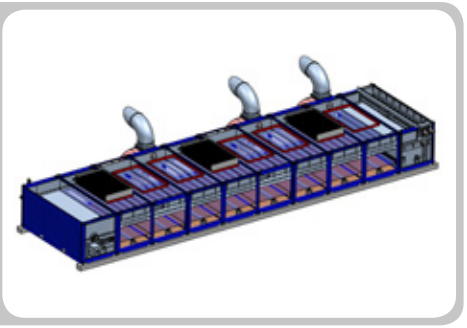
Mehr als 350 NEWtainer® sind weltweit erfolgreich im Einsatz.

850

Mehr als 850 Referenzanlagen weltweit erfolgreich im Einsatz.







DIE ENTWICKLUNG: NEWtainer®

Kompetent. Kompakt. Trocknen.

Unsere zum Patent angemeldete Technologie des NEWtainer®: Abwärme aus Stromgeneratoren (BHKW) und anderen thermischen Prozessen wird zur Trocknung genutzt. NEWtainer® sind hochflexible Bandtrocknungsanlagen zur Trocknung von Biomassen, Schlämmen sowie landwirtschaftlichen und industriellen Schüttgütern, modular integriert in einen handelsüblichen See-Container.

DER TROCKNER IST NICHT IM CONTAINER

DER CONTAINER IST DER TROCKNER

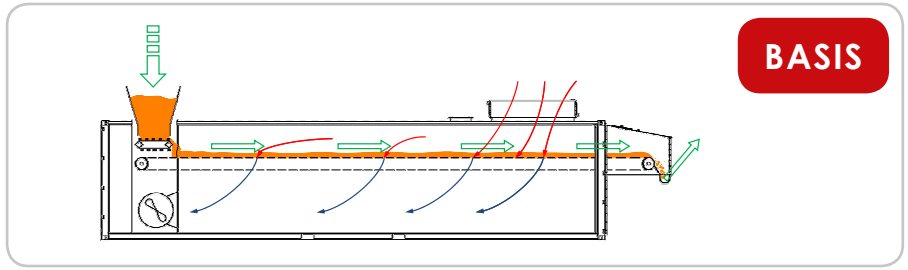
Der NEWtainer® trocknet mit seiner besonderen Konstruktion und Luftführung hochflexibel verschiedenste Produkte in vielen Einsatzgebieten und Branchen wie z.B.: Landwirtschaft, Biogas, Holz, Schlämme, Verwertung und Recycling, Lebensmittel und Chemie sowie Kompost. Der NEWtainer® ist entwickelt und gebaut für industrielle Ansprüche mit langen Laufzeiten und hoher Belastung. Dabei liefern die standardisierten Container in unterschiedlichen Größen den stabilen Rahmen sowie das wetterfeste und transportable Gehäuse zugleich.

IHRE VORTEILE UNSERES SYSTEMS

- ☑ Containerisiert und modular
- ☑ Jederzeit erweiterbar & versetzbar
- ☑ Korrosionsbeständige Innenverkleidung
- ☑ Integrierte Isolierung
- ☑ Luftführung von oben nach unten
- ☑ Hochtemperaturbeständiges Spezialgewebeband
- ☑ Kompakte Bauweise
- ☑ Kurze Montagezeit
- ☑ Wetterfest für Außenaufstellung ohne zusätzliches Gebäude

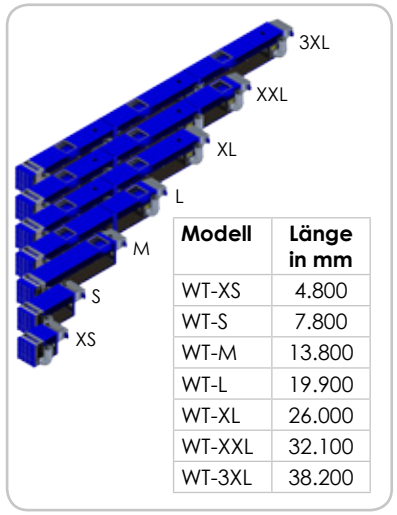
UNSERE PRODUKTE IM ÜBERBLICK

Modernste Trocknungstechnologie und Kombinationsmöglichkeiten für den vielfältigen Einsatz. Die Basis für unsere Trocknungsanlagen: unser universeller NEWtainer®.

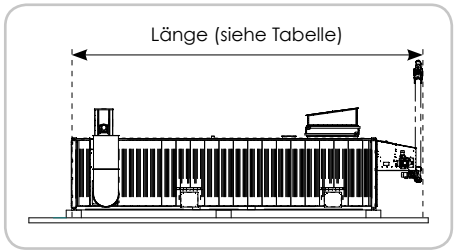


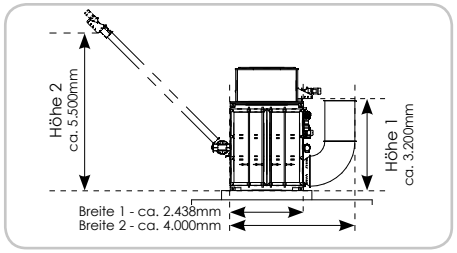
NEWtainer®

Der NEWtainer® bildet die Basis für unsere Trocknungsanlagen und ist mit vielen verfahrenstechnischen Zusatzmodulen, je nach Anwendungsbedarf, erhältlich. Sie können die Trockner und Module übereinander stellen sowie jederzeit in der Bandlänge erweitern.



Modell	Länge in mm
WT-XS	4.800
WT-S	7.800
WT-M	13.800
WT-L	19.900
WT-XL	26.000
WT-XXL	32.100
WT-3XL	38.200





DAS ORIGINAL MADE IN GERMANY

NEWtainer® WT

Die Mutter der Kompaktbandtrockner. Hochflexibel und somit modifizierbar für die verschiedensten Einsatzgebiete und Branchen.

NEWtainer® ALLinDRYer

Der NEWtainer® Kompaktbandtrockner mit großem integriertem Beschickungsbehälter für industrielle und landwirtschaftliche Schüttgüter.

NEWtainer® QX

Bandbreite von 6m ermöglicht eine sehr hohe Durchsatzleistung. Zudem ermöglichen Doppelflügeltüren besten Zugang.

NEWtainer® KS - PX

NEWtainer® für schwierige Trocknungsprodukte - u.a. mit Mehrbandausführung und Wärmerückgewinnung.

NEWtainer® SUBSTRATOR

Trocknungsanlage für die Trocknung von flüssigen Produkten, insbesondere Gärsubstrat. Zur Düngemittelproduktion für nachhaltiges Nährstoffmanagement.

NEWtainer® SEP

Trockner speziell für separiertes Gärsubstrat. Die einfachste Möglichkeit der Volumenreduktion und Trocknung.

NEWtainer® SSW

Spezieller Trockner für Wertstoffe und Recylingmaterial insbesondere EBS / RDF / SSW.

BINDER-TROCKNER

Industrielle Trocknerlösungen für Lebensmittel, Produkte der Chemie und Pharmazie mit Einbandtrockner (multi-stage) und Mehrbandtrockner. Für eine schonende Trocknung integriert in Ihre Prozesslinie.

EINSATZGEBIETE UND BRANCHEN

LANDWIRTSCHAFT

NEWtainer® sind die universelle Lösung für landwirtschaftliche Betriebe. Geeignet für alle Leistungsgrößen und mehrere Trocknungsaufgaben. Ein NEWtainer® - mehrere Trocknungsprodukte.

GÄRSUBSTRAT

Trockner mit Separation oder Rückmischung erzeugen aus den flüssigen Gärsubstraten hochwertige streu- und lagerfähige Dünger bei gleichzeitiger Volumenreduktion. Die optimale Wiederverwertung.

HOLZ

NEWtainer® gewährleisten eine hocheffiziente Trocknung von Sägespänen und Hobelspänen sowie Hackschnitzeln und auch Rinden im Niedertemperaturbereich. Effektive Veredelung Ihrer Holzprodukte.

UNSERE ANLAGEN SIND FÜR NAHEZU JEDEN EINSATZ BEREIT

Sie möchten ein Produkt trocknen, das hier nicht abgebildet ist? Fragen Sie uns. Wir beraten Sie und finden die für Sie optimale Lösung.

SCHLÄMME

NEWtainer® stellen die optimale Lösung zur Trocknung von Industrie- und Kommunalschlämmen dar. Deren Heizwert lässt diese so vom Abfall zum Wertstoff werden.

VERWERTUNG & RECYCLING

Durch die Trocknung mit unserem NEWtainer® schaffen Sie eine optimale Massenreduktion und zugleich Brennwertsteigerung von Müllfraktionen.

LEBENSMITTEL & CHEMIE

Mit unseren Trocknungsanlagen ist eine besonders schonende Trocknung von Lebensmitteln sowie auch chemischen und pharmazeutischen Produkten möglich.

KOMPOST

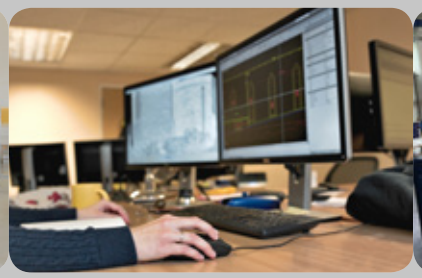
Effektive Trocknung und Aerobisierung durch die kontinuierliche und definierte Zufuhr von Luft, spart Ihnen Rotte und Zeit. Für einen höheren Kompostanteil durch bessere Siebung.

SCHON GEWUSST?

Unsere Anlagen ermöglichen die Trocknung von mehreren Produkten.

LEISTUNGEN FÜR SIE

Wir haben uns durch unsere jahrelange Erfahrung einzigartige fachspezifische Kompetenz und Wissen angeeignet. Von der Beratung und Planung über die Fertigung und Montage, bis zur Inbetriebnahme und Service gewährleisten wir Ihnen einen kontinuierlichen und transparenten Ablauf.



BERATUNG

Wir nehmen uns Zeit für Sie und beraten Sie direkt persönlich. Für Beratungstermine kommen wir auch gerne zu Ihnen, damit wir Ihnen eine bedarfsgerechte Lösung bieten können.

KONSTRUKTION

Die Konstruktionsabteilung erstellt für Sie Ihre individuelle Anlage. Durch diese Flexibilität können wir Ihnen die optimale Lösung für Ihre Trocknungsanlage bieten.

PRODUKTION

Unsere Trocknungsanlagen werden direkt vor Ort in der neuen und modern ausgestatteten Produktionshalle produziert. So garantieren wir Ihnen höchste Qualität made in Germany.

MONTAGE

Wir übernehmen selbstverständlich auch die Montage der Anlage am Einsatzort. Durch unsere modulare Bauweise ist eine schnelle Montage möglich.

SERVICE

Wir bieten Ihnen nach der Inbetriebnahme selbstverständlich auch unseren Service an. Ob Produkte zur Erweiterung, Wartung oder Pflege. Wir sind für Sie da.

KONTAKTIEREN SIE UNS

Wir stehen Ihnen gerne zur Verfügung:
+49 (0)8631-18-549-0

DAS ORIGINAL MADE IN GERMANY

ALLES AUS EINER HAND MIT EINEM ANSPRECHPARTNER

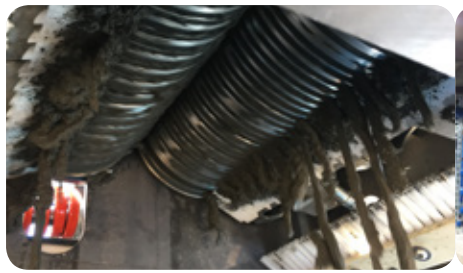
Wir engagieren uns für Sie – gerne bei der Planung einer neuen Anlage und selbstverständlich auch wenn Sie Ihre vorhandenen Anlagen erweitern oder hinsichtlich der Leistung modifizieren möchten. Wir nehmen uns Zeit für Sie und finden Ihre optimale Lösung.

UNSERE LÖSUNGEN IM BEREICH DER VERFAHRENSTECHNIK

Wir bieten noch mehr: individuelle Lösungen für Verfahrenstechnik. Dabei entwickeln wir neben unseren Erweiterungen auch adaptierte Lösungen speziell für Ihre Anforderungen und Prozesse. So können Sie Ihre Anlage durch unsere modularisierte Containerisierung jederzeit erweitern.

Beheizung mit Biomassekessel
Für die optimale Beheizung Ihrer Anlage.

Beheizung mit Rauchgas
Für noch mehr Leistung Ihrer Anlage.



NEWdelmaker
Für selbstreinigende drucklose Vereinzelung.

Beschickung
Für eine gleichmäßige Substratverteilung.

Entwässerung - mechanisch
Für langfristig stabile Entwässerungswerte.

Abluftbehandlung - NEWcleaner
Für die Erfüllung von Emissionsauflagen.

ALLE LÖSUNGEN sind einzeln, als auch direkt im Container integriert, erhältlich.

Auszug unserer Referenzanlagen

Klärschlamm – Deutschland

SSW - Frankreich

Separiertes Gärsubstrat – USA

Hackschnitzel - Deutschland

Gärsubstrat – Deutschland

Sägespäne – Schweiz

Papierschlamm – England

Zwiebeln – Ägypten

SIE HABEN INTERESSE?
DANN KONTAKTIEREN SIE UNS.

Wir sind gerne persönlich für Sie da und beraten Sie ganz unverbindlich. Rufen Sie uns einfach an unter: +49 (0) 8631-18 549 - 0 oder schreiben Sie uns eine E-Mail an: info@new-eco.tec.com

Wir sind für Sie da:

MO - DO: 08.00 - 16.30 Uhr
FR: 08.00 - 12.00 Uhr

Mehr Informationen:

www.new-eco-tec.com

NEWeco-tec
Verfahrenstechnik

NEW eco-tec Verfahrenstechnik GmbH

Leisederstraße 4, D-84453 Mühldorf am Inn
Tel.: +49 (0)8631 18 549 - 0, Fax: +49 (0)8631 18 549 - 29
E-Mail: info@new-eco-tec.com
Website: **www.new-eco-tec.com**

WWW.NEW-ECO-TEC.COM